

FORMULARZ CENOWY**PAKIET NR II****Dostawa owoców, warzyw i podobnych produktów do Internatu Zespołu Szkół
Przemysłu Spożywczego i VIII LO w Toruniu**

| Asortyment | Jedn. miary | Ilość | Cena jedn. netto | Wartość netto | Stawka VAT% | Wartość VAT | Wartość brutto |
|-------------------------------|--------------------|--------------|-------------------------|----------------------|--------------------|--------------------|-----------------------|
| arbuz | kg | 1000 | | | | | |
| banan | kg | 742 | | | | | |
| borówki amerykańskie op.125 g | szt. | 30 | | | | | |
| botwina pęcz.300g Polska | szt | 50 | | | | | |
| brokuły | szt | 30 | | | | | |
| brzoskwinia | kg | 250 | | | | | |
| buraczki czerwone kl.I Polska | kg | 600 | | | | | |
| cebula w łusce Polska | kg | 300 | | | | | |
| cebula czerwona kl.I Polska | kg | 70 | | | | | |
| cukinia luz Polska | kg | 60 | | | | | |
| cytryna | kg | 120 | | | | | |
| czosnek polski | szt | 130 | | | | | |
| dynia Polska | kg | 80 | | | | | |
| fasolka szparagowa żółta | kg | 40 | | | | | |
| grejpfrut | kg | 120 | | | | | |
| gruszki konferencje Polska | kg | 200 | | | | | |
| jabłka ex Jonagold Polska | kg | 500 | | | | | |
| jabłka | kg | 2 200 | | | | | |
| kabaczek | kg | 40 | | | | | |
| kalafior Polska | szt | 50 | | | | | |
| kapusta biała Polska | kg | 500 | | | | | |
| kapusta czerwona Polska | kg | 150 | | | | | |
| kapusta kiszona Polska | kg | 1 000 | | | | | |
| kapusta młoda Polska | szt | 200 | | | | | |
| kapusta pekińska Polska | kg | 700 | | | | | |
| kiełki warzyw (| szt | 75 | | | | | |
| kiwi | kg | 20 | | | | | |

| | | | | | | | |
|--|-----|-------|--|--|--|--|--|
| koper zielony pęcz-25g Polska | szt | 700 | | | | | |
| mandarynki kl.1 | kg | 700 | | | | | |
| marchew Polska | kg | 600 | | | | | |
| melon żółty | szt | 50 | | | | | |
| mix sałat | szt | 500 | | | | | |
| natka pietruszki pęczek 25g Polska | szt | 700 | | | | | |
| nektarynki | kg | 300 | | | | | |
| ogórki kiszone Polska | kg | 400 | | | | | |
| ogórki małosolne | kg | 60 | | | | | |
| ogórki świeże polskie | kg | 750 | | | | | |
| papryka świeża czerwona | kg | 200 | | | | | |
| papryka świeża zielona | kg | 10 | | | | | |
| papryka świeża żółta | kg | 15 | | | | | |
| pieczarki ex 3 kg Polska | kg | 200 | | | | | |
| pietruszka korzeń Polska | kg | 300 | | | | | |
| pomarańcze | kg | 300 | | | | | |
| pomelo | szt | 50 | | | | | |
| pomidor koktajlowy | kg | 20 | | | | | |
| pomidory Polskie | kg | 1 000 | | | | | |
| pomidory malinowe Polska | kg | 200 | | | | | |
| por Polska | kg | 150 | | | | | |
| rzepa biała Polska | kg | 50 | | | | | |
| rzepa czarna Polska | kg | 50 | | | | | |
| rzodkiewka pęczek 100g | szt | 450 | | | | | |
| sałata masłowa | szt | 500 | | | | | |
| sałata lodowa | szt | 200 | | | | | |
| sałata ozdobna | szt | 30 | | | | | |
| sałata roszponka op 100g | szt | 100 | | | | | |
| sałata rucola z rzepą białą i czerwoną | szt | 50 | | | | | |
| sałata rukola op 100g | szt | 200 | | | | | |
| seler korzeń | kg | 230 | | | | | |
| seler naciowy | szt | 20 | | | | | |
| szczypior pęcz-25g Polska | szt | 450 | | | | | |
| szpinak świeży op 100g | szt | 20 | | | | | |
| śliwki węgierki sezonowe Polska | kg | 50 | | | | | |

| | | | | | | | |
|--------------------------------|-----|--------|--|--|--|----------|--|
| truskawki sezonowe | kg | 400 | | | | | |
| truskawki poza sezonem | kg | 20 | | | | | |
| winogrono białe (bezpestkowe) | kg | 300 | | | | | |
| winogrono czarne | kg | 50 | | | | | |
| winogrono czerwone | kg | 150 | | | | | |
| ziemniaki | kg | 15 000 | | | | | |
| ziemniaki młode | kg | 2 000 | | | | | |
| zioła kolendra doniczka Polska | szt | 15 | | | | | |
| zioła bazylia doniczka | szt | 15 | | | | | |
| zioła lubczyk doniczka | szt | 15 | | | | | |
| zioła mięta doniczka | szt | 15 | | | | | |
| zioła tymianek doniczka Polska | szt | 15 | | | | | |
| Razem | | | | | | x | |

